



ООО Varga-Flexo  
ООО ФлексоЛаб

Адрес: 350020, Россия,  
г. Краснодар,  
ул. Рашпилевская, д. 152  
Телефон: +7 918 010-69-44  
Skype: flexolab.ru  
Skype2: consulprint  
E-mail: info@flexolab.ru  
Web: http://www.flexolab.ru  
www.vargaflexo.eu

## Уникальное предложение две машины по цене одной!

### Две полноценных машины по цене одной!

Растущая конкуренция на рынке выдвигает **все новые требования к качеству упаковочных материалов**. Ответом является, в частности, разработка технологии ламинирования, которая позволяет, используя положительные свойства различных материалов, **создавать многослойные структуры**. Тем самым, становится возможным производство **качественной упаковки**, которая может применяться практически во всех областях. С точки зрения печати важно, что **оттиск располагается между двумя слоями**. Помимо **улучшения эстетичного вида** такая упаковка способна отвечать **более строгим санитарным требованиям**. Ламинаторы не всегда используются на протяжении всей смены, поскольку не вся запечатанная продукция ламинируется. После ламинирования, однако, **во всех случаях требуется обрезать кромку**. Если печать осуществляется в несколько рядов, то **рулоны необходимо еще нарезать под формат**. По этим причинам рядом с ламинатором всегда **должна быть бобинорезка**. В качестве **уникального для Европы** технического решения наши ламинаторы оснащаются **блоком лезвийной резки**. Заказывая **одну машину**, Покупатель фактически приобретает **две полноценные машины**, которые он может использовать с **большой отдачей и быстрее их окупить**.



### Ламининация.

В ходе ламинирования на поверхность одного материала **равномерно наносится тонкий слой клея**, затем к ней **с вытеснением воздуха прижимается** другой материал. В результате получается структура **дуплекс**. Повторив указанную операцию, можно получить структуру **триплекс**. Выпускаемые нами рулонные ламинаторы работают на **бессольвентном низкотемпературном клее**. При этом обеспечивается возможность **качественного и экономичного ламинирования** не только **больших**, но и **малых тиражей продукции**, а также отказа от **экологически вредной сольвентной технологии**.

Блок ламинации с **боковой заменой гильз** состоит из **5 валов**, **2** из которых являются **нагреваемыми** для регулирования температуры клея. Ламинирующий вал представляет собой **встроенный воздушный цилиндр**, на **середину** которого **сбоку** при помощи специальных клапанов **надеваются обрезиненные ламинирующие гильзы**. Размер гильз **меньше ширины воздушного цилиндра** и соответствует ширине ламинирования. Регулировка оборотов, привод и подъем ламинирующего вала обеспечиваются **отдельными сервомоторами**. **Прижимной вал** имеет пневматический привод с центральной регулировкой давления. **Расход клея** имеет **плавную регулировку** вплоть до **1 г/м<sup>2</sup>**, но оптимальным, естественно, является расход **1,8-2 г/м<sup>2</sup>**. Установленное значение расхода может быть изменено во время работы. С **пульта управления, оснащенного цветным сенсорным дисплеем**, устанавливается толщина клеевого слоя, программируется счетчик метража, нагрев валов, осуществляется занесение параметров в память и выполнение других важных функций. В качестве опций возможен заказ **устройства для активации пленки коронным разрядом** и **установки для отсоса клеевых паров**.

## Резка.

Ламинатор может быть переоборудован в **лезвийную бобинорезку** одним переключением и **перезаправкой материала**. Таким образом, одна машина способна выполнять две задачи, обеспечивая **большую отдачу** и **более быструю окупаемость**. Деления **бобинного вала** имеют шаг 2 мм. В базовый комплект поставки входит **устройство для отсоса обрезанной кромки** ламинированных материалов, а также **лазерный указатель**, при включении которого появляется лазерный луч, указывающий место резки и положение втулок на обоих **раздувных валах**. Благодаря этому, упрощается установка втулок при резке рулона. Возможен заказ комплекта **дисковых ножей** для резки бумаги.

## Клеевой модуль (станция подготовки и подачи клея).

Назначение **клеевого модуля** заключается в герметичном хранении **двухкомпонентного клея**, его предварительном нагреве, **смешивании** обоих компонентов и **подаче** на ламинатор по заданной программе таким образом, чтобы **уровень клея** между валами был всегда **постоянным** с учетом расхода. Клей подается между двумя валами. Вытеканию клея с боков препятствуют регулируемые **пластмассовые направляющие**. Благодаря этому одновременно может смешиваться небольшое количество клея, и по окончании ламинирования **не возникает больших отходов клея**. Равномерное перемешивание клея достигается также при помощи **пневматической мешалки**, установленной на ламинаторе. Мешалка находится в постоянном альтернативном движении, перемешивая клей между валами. В случае остановки машины **валы продолжают вращение**. За счет этого продлевается время схватывания клея и предотвращается его засыхание. Система оснащена **статичной смесительной головкой**, **шестеренчатым насосом** с частотным преобразователем, осушителем воздуха, блоком нагрева. Параметры выставляются с расположенного на ламинаторе цветного сенсорного пульта. Компоненты **до смесительной головки подаются раздельно**, благодаря чему промывать нужно только короткий участок. Клей в резервуарах может **храниться в течение нескольких дней**, за счет этого сокращаются отходы клея.



## Конструкция.

Машина размещается на площади **6 м<sup>2</sup>**. Процесс монтажа оборудования является простым. Для ввода машины в эксплуатацию требуется подсоединение к электропитанию и системе подачи воздуха. Оборудование весом 3 тонны смонтировано **на прочном литом каркасе**. Его стабильность обеспечивается также прочными распорами.

## Скорость.

Механическая скорость машины, которая одновременно является **скоростью резки**, составляет до **400 м/мин.**, максимальная скорость ламинации 200 м/мин.

## Ширина.

**Ширина ламинации** является определяющим параметром ламинаторов-бобинорезок. Согласно имеющемуся опыту наиболее выгоден заказ рулонов шириной 1200-1300 мм. Ламинатор-бобинорезка, помимо обрезания кромки и нарезания материала под формат после ламинирования, может использоваться и для **подготовки исходных материалов** для печатания. По этой причине большинство предлагаемых нами ламинаторов-бобинорезок рассчитаны на максимальную **ширину ламинации 1200 мм** и максимальную **ширину материала 1300 мм**. По отдельным заказам можем предложить оборудование с шириной ламинирования от **500 до 1500 мм**.

### Размоточно-намоточная секция.

Задачей размоточно-намоточной секции является размотка и намотка материала. Каждый вал снабжен **отдельным мотором и частотным серво-преобразователем** высочайшего класса, которые совместно со встроенными **датчиками натяжения** обеспечивают **постоянное тяговое усилие** в пределах 5 ньютонов при минимальных энергозатратах независимо от диаметра рулона и скорости работы. Необходимое тяговое усилие может быть установлено с **цветного сенсорного пульта**. Вращение валов возможно в обоих направлениях. Крепление рулона обеспечивается при помощи **раздувных валов**. После размотки устанавливается система **контроля кромки с ультразвуковыми датчиками**, обеспечивающая боковое выравнивание полотна. На размоточном валу «А» смонтирована также **ССД камера**, которая может быть настроена на оттиск независимо от того, является ли он **сплошным, прерывистым**, и какова его ширина. **Значение этого проявляется при резке материала**, когда **резка кромки производится по оттиску**. Расположенный на намоточной секции **пневматический прижимной вал** с возможностью двусторонней регулировки натиска способствует вытеснению воздуха из рулона. Базовая конструкция оснащена одним валом под максимальный диаметр рулона **800 мм** и 2 валами под максимальный диаметр рулона **600 мм**.

### Ламинатор-бобинорезка 1200

- |   |                            |
|---|----------------------------|
| ● Наименование:   | ламинатор-бобинорезка 1200 |
| ● Клей:   | бессольвентный             |
| ● Клеевой модуль R22K для подготовки и подачи двухкомпонентного клея: | 1 шт.                      |
| ● Максимальная ширина ламинирования:                                  | 1200 мм                    |
| ● Максимальная ширина рулона:   | 1300 мм                    |
| ● Размоточный вал „А”:  | 1 шт.                      |
| Максимальный диаметр рулона:  | 800 мм                     |
| Максимальный вес рулона:  | 400 кг                     |
| ● Намоточный вал „В”:   | 1 шт.                      |
| Максимальный диаметр рулона:  | 600 мм                     |
| Максимальный вес рулона:  | 250 кг                     |
| ● Размоточно-намоточный вал „С”:                                      | 1 шт.                      |
| Максимальный диаметр рулона:  | 600 мм                     |
| Максимальный вес рулона:  | 250 кг                     |
| ● Скорость ламинирования:   | 20-200 м/мин.              |
| ● Скорость резки лезвийными ножами:                                   | 20-400 м/мин.              |
| ● Материалы, пригодные для ламинирования:                             |                            |
| - полимерные пленки с поверхностной обработкой (PET, PE, BOPP, PA)    |                            |
| - бумага  |                            |
| ● Материалы, пригодные для резки:                                     |                            |
| - полимерные пленки (PET, PE, BOPP, PA)                               |                            |
| - многослойные пленки.  |                            |

## Комплектация.

- Пульт управления с цветным сенсорным дисплеем. Установка автоматических функций, счетчик метража, скорости.
- Боковая замена ламинирующих гильз. Длина гильзы соответствует ширине ламинирования (ламинирующая гильза не входит в базовую комплектацию)
- Встроенный воздушный цилиндр с сервоприводом для ламинирующих гильз. Ручная регулировка бокового смещения  $\pm 5$  мм.
- Сервопривод ламинирующего вала.
- Электродвигатель для перемешивания клея. С его помощью регулируется толщина клеевого слоя. При остановке ламинирования обеспечивает дальнейшее вращение нагревательного и обрезающего валов.
- 1 вращающийся нагревательный вал в модуле ламинирования. Максимальная температура 60 °С, температура регулируется временем нагрева.
- 1 стационарный нагревательный вал в модуле ламинирования. Максимальная температура 80 °С, температура регулируется временем нагрева.
- Клеевой модуль (станция подготовки и подачи клея) R22K для двухкомпонентного клея HENKEL LiofoB комплект входит: статичная смесительная головка, шестеренчатые насосы, частотные преобразователи, осушитель воздуха, блок нагрева, пневматическая мешалка для перемешивания клея в модуле ламинирования. Управление осуществляется с пульта ламинатора. Компоненты доставляются до смесительной головки по отдельности, по этой причине промывать необходимо только короткий участок.
- Система автоматической размотки/намотки Вращение валов в обоих направлениях. Каждый вал оснащен отдельным сервомотором и устройством регулирования натяжения, которое поддерживает постоянное тяговое усилие после выставления параметров материала на пульте управления. В случае необходимости двигатели на размотке бесступенчато приводятся в движение.
- 3 раздувных (пневматических) вала для крепления рулона под втулку 76 мм.
- 2 прижимных вала с пневматической регулировкой прижимного усилия по бокам.
- 1 пневматический тянущий/прижимной обрезающий вал с центральной регулировкой прижимного усилия.
- Устройство резки лезвийными ножами для полимерных пленок. Обрез и отсос кромки шириной 5-15 мм (без сборной клетки для обреза), 5 посадочных гнезд для лезвий, вал с шаговой насечкой 2 мм, лазерный указатель 5 точек резки.
- Система контроля кромки на размоточном валу «А» и система контроля по оттиску (автоматический осевой регистр с допуском  $\pm 1$  мм в пределах слежения).
- Система контроля кромки на размоточном валу «С» без системы контроля по оттиску (автоматический осевой регистр с допуском  $\pm 1$  мм в пределах слежения).

Клеевой модуль R22K входит в базовую комплектацию. В случае заказа без указанного модуля цена оборудования уменьшается на EUR 24000.

## Техническая поддержка.

В гарантийный период осуществляется безвозмездно, дистанционным образом или с выездом к заказчику.

## Гарантия.

Срок гарантии в соответствии с действующими нормами составляет 12 месяцев с момента подписания акта сдачи-приемки оборудования.